

Lastre in policarbonato per contatto alimentare.

Lastre Lexan* 9030FA XR



Sharing our futures

Lastre Lexan* 9030FA XR

Lastre Estruse dalla resina EXL (copolimero policarbonato silicone) in conformità con la normativa Europea per il contatto alimentare.
Durata elevata, facile da pulire, distacco facilitato.

Vantaggi

- Eccellente resistenza all'impatto, duttile anche a bassissima temperatura (inferiore a -40°C)
- Elevata resistenza meccanica
- Traslucido permette l'ispezione
- Facile da formare, tagliare, fresare
- Migliorata stabilità all'idrolisi (resistenza al calore e all'umidità) può essere sterilizzato a 121°C
- Lavabile in lavastoviglie
- distacco facilitato

Applicazioni potenziali

Alimentare

- Stampi per cioccolatini

Medicale

- Vassoi per la sterilizzazione

Protezione

- Scudi anti sommossa



Lastre Lexan* 9030FA XR

Un nuovo materiale per Stampi per cioccolatini. Rispetto al policarbonato normale:

Vantaggi per il trasformatore

- Eccellente sformabilità dallo stampo;
- Spessori più uniformi
- Facile da lavorare, tagliare, fresare



Vantaggi per il produttore

- Distacco facilitato della cioccolata
=
meno scarti
- Buona estetica, traslucido, consente l'ispezione
- Maggiore durata
- Facile da pulire, lavabile in lavastoviglie,



Prestazioni alimentari

Contenuto di Bromo e stabilizzanti UV nella lastra Lexan* 9030FA XR

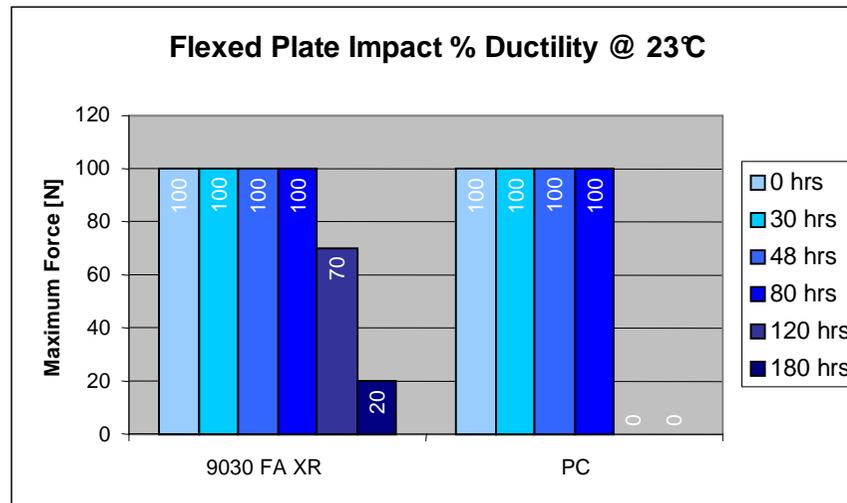
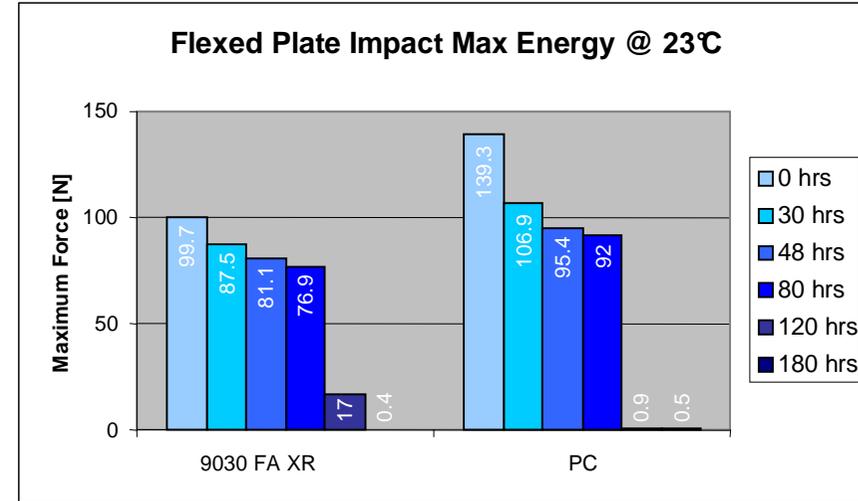
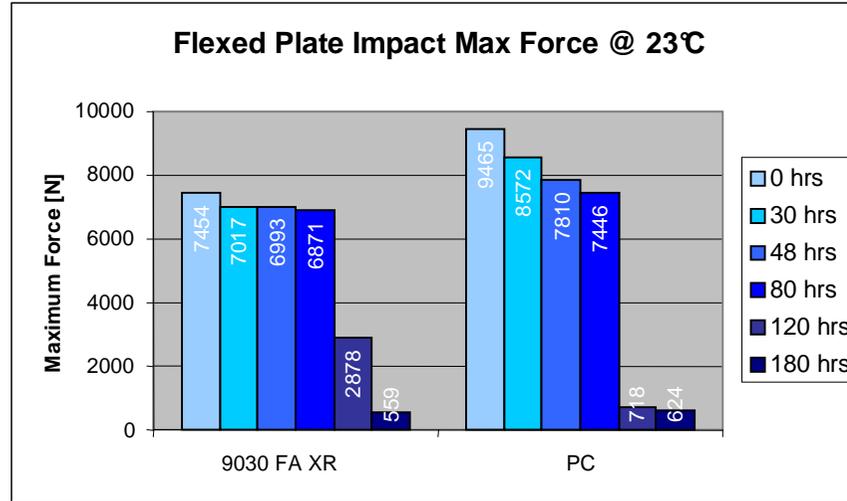
La lastra Lexan* 9030 FA XR è prodotta previa pulizia della linea di estrusione (flushing) .

Lotto	Spessore [mm]	Extrusion line flushed	Bromo [ppm]	UV [ppm]
1	0.6	si	3	<< 100
2	0.75	si	4	<< 100
3	1.5	si	5	<< 100
4	2.0	si	6	<< 100
5	3.0	si	10	<< 100
Limiti di accettazione alimentare			100	100

Additivi inferiori al livello FA

Autoclave a Vapore

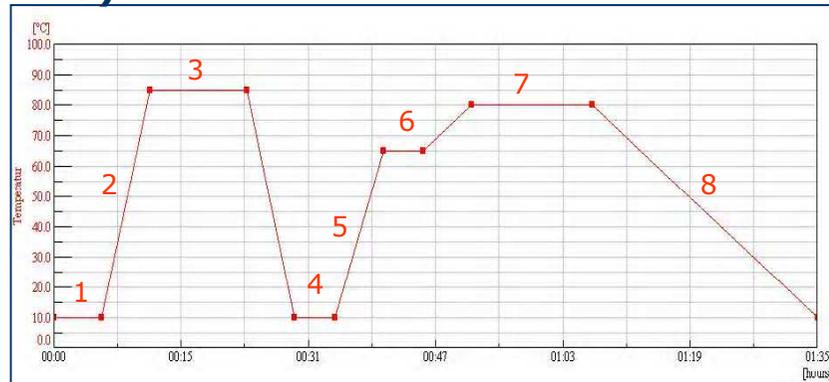
Condizioni di prova : 2.5 mm spessore, 120°C, 0 - 180 hrs



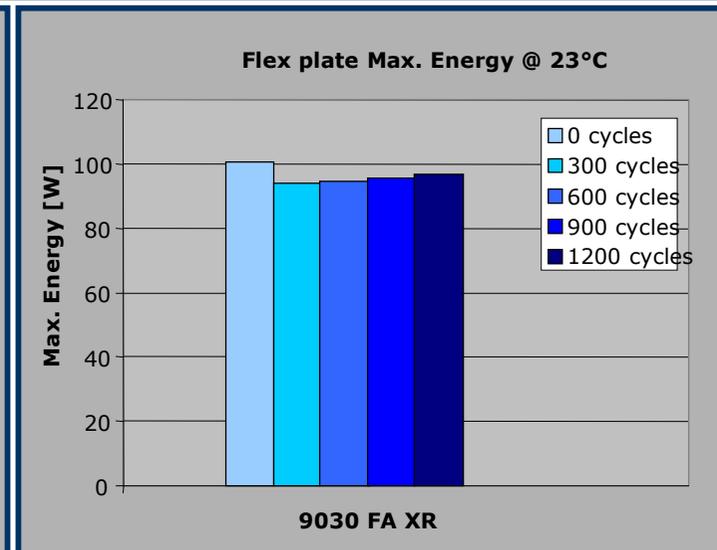
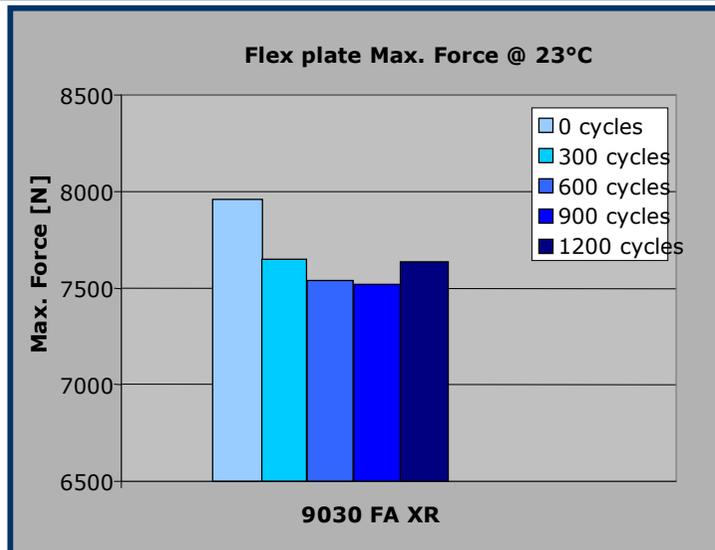
Mantiene le caratteristiche di resistenza all'impatto

Test della Lavastoviglie

- Lavastoviglie industriale Miele.
- Viene utilizzato il programma più aggressivo.
- Detergente: Topmatic 2000 Henkel/Ecolab (contiene cloro, pH 12.5).

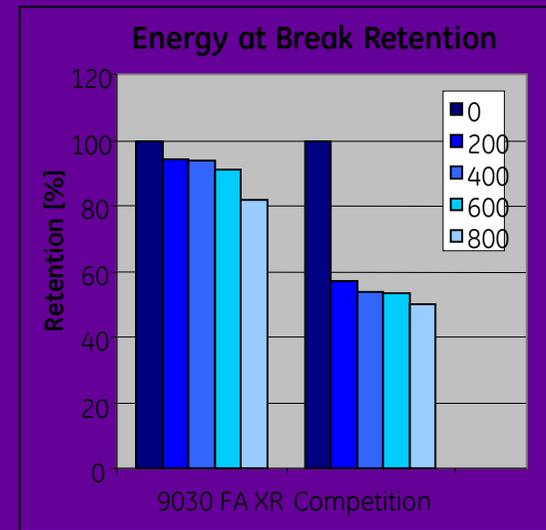
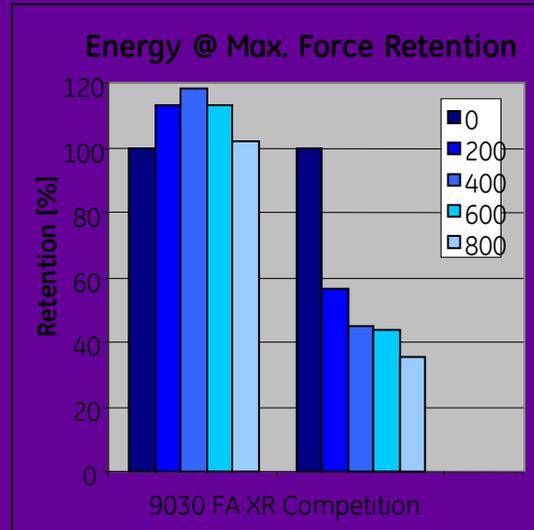
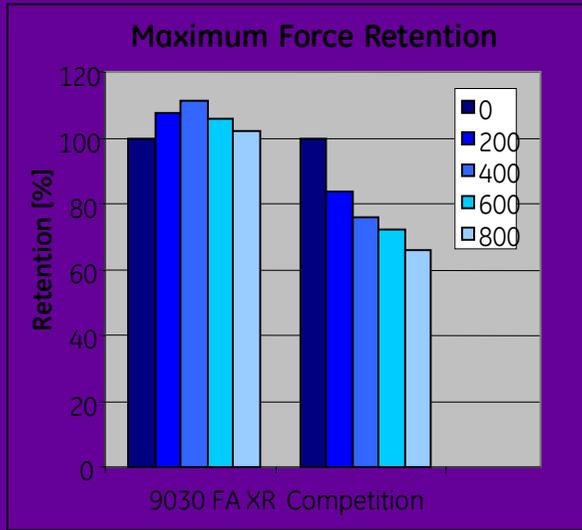


1. Prelavaggio con acqua fredda
2. Carico detergente (0.3%, $T > 10^{\circ}\text{C}$)
3. Lavaggio a 85°C
4. Risciacquo con acqua fredda
5. Carico additivo risciacquo (0.03%, $T > 30^{\circ}\text{C}$)
6. Risciacquo a 65°C
7. Asciugatura a 80°C
8. Raffreddamento

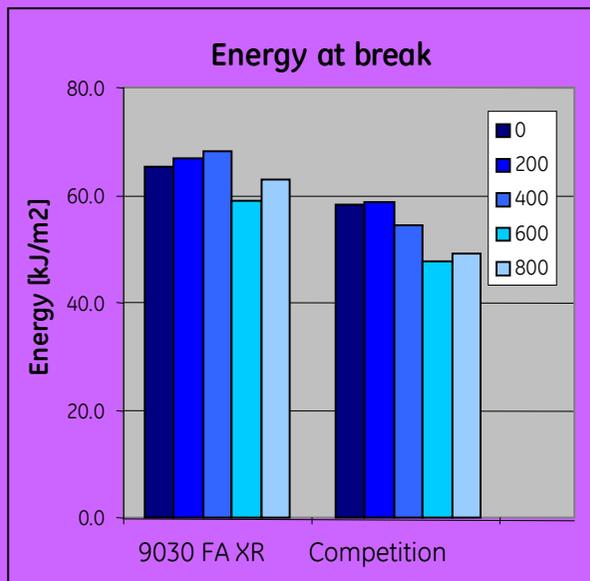
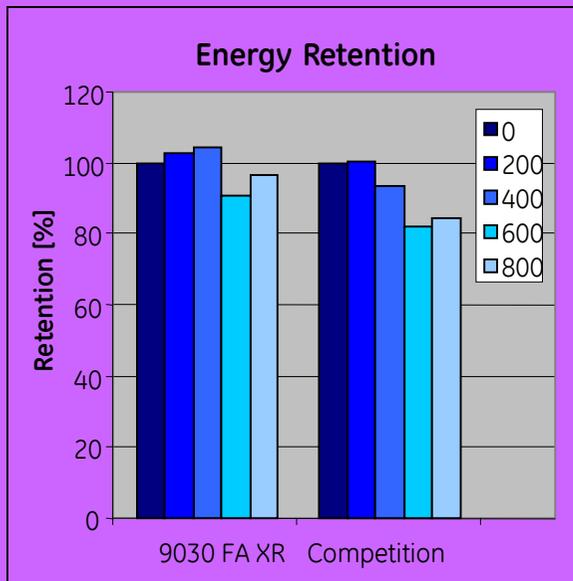


Confronto competitivo – Test della Lavastoviglie Accelerato

Flex Plate Impact



Izod Notch Impact



9030 FA XR resiste meglio alle prove Flex Plate e Izod con intaglio

9030 FA XR è trasparente (traslucido), Materiale concorrente è opaco

Scheda tecnica

Nome commerciale:
9030 FA XR
FA – Food **A**pproved
XR – e**X**tra **R**elease



Description

Lexan* 9030FA sheet is a transparent sheet with polished surface and is formulated and manufactured to comply with European food contact Directive 2002/72/EC, as amended. This grade does not contain hazardous substances regulated by RoHS Directive 2002/95/EC and has no surface treatment for either UV protected or non-resistance. Lexan 9030FA sheet combines high impact and temperature resistance with optical clarity and can be excellent candidate for chocolate molds and food packaging. Lexan 9030FA sheet can be cut, sawn, drill, milling and bent easily using standard workshop equipment without the risk of cracking and breakage. Lexan 9030FA sheet can be easily thermoformed into complex parts like dishwasher cleanable chocolate molds and will retain its properties.

Typical Property Values ♦

Property	Value	Unit	Test Method
Physical			
Density	1.2	g/cm ³	ISO 1183
Water absorption, 24 hours	10	mg	ISO 62
Water absorption, saturation /23°C	0.35	%	ISO 62
Mould shrinkage	0.6-0.8	%	ASTM-D955
Poisson's ratio	0.38	-	ASTM-D638
Mechanical			
Tensile stress at yield 50 mm/min	60	MPa	ISO 527
Tensile stress at break 50 mm/min	70	MPa	ISO 527
Tensile strain at yield 50 mm/min	6	%	ISO 527
Tensile strain at break 50 mm/min	120	%	ISO 527
Tensile modulus 1 mm/min	2350	MPa	ISO 527
Flexural stress at yield 2 mm/min	90	MPa	ISO 178
Flexural modulus 2 mm/min	2300	MPa	ISO 178
Hardness H358/30	95	MPa	ISO 2039/1
Impact			
Charpy impact, notched	35	kJ/m ²	ISO 179/2C
Izod impact, unnotched 23°C	NB	kJ/m ²	ISO 180/1U
Izod impact, unnotched -30°C	NB	kJ/m ²	ISO 180/1U
Izod impact, notched 23°C	65	kJ/m ²	ISO 180/1A
Izod impact, notched -30°C	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Thermal			
Vicat B/120	145	°C	ISO 306
HDT/Ae, 1.8 MPa edgew. 120°1*04/s=100	127	°C	ISO 75
Thermal conductivity	0.2	W/m.°C	DIN52612
Coef. of Lin. Therm. Exp. extr. 23-80°C	7.00E-05	1/°C	DIN53752
Ball pressure test 125 ± 2°C	Passes	-	IEC335-1
Thermal Index, Electrical Properties	100	°C	UL746B
Thermal Index, Mech. prop. with impact	100	°C	UL746B
Thermal Index, Mech. prop. w/o impact	100	°C	UL746B
Flammability			
Oxygen Index ^{†)}	25	%	ISO 4589
Glow Wire Test, 850°C, passes at	1	mm	IEC695-2-1
Glow Wire Test, 960°C, passes at	3.2	mm	IEC695-2-1
Optical			
Light transmission ^{‡)} 3 mm	89	%	ASTM-D1003

♦ These property values have been derived from Lexan* resin data for the material used to produce this sheet product. These typical values are not intended for specification purposes. If minimum certifiable properties are required please contact your local SABIC Innovative Plastics representative. All values are measured at least after 48 hours storage at 23°C/50% relative humidity. All properties are measured on injection molded samples. All samples are prepared according ISO 294.
^{†)} This rating is not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.
^{‡)} Light transmission value may vary by + or - 5%.
 * Trademarks of SABIC Innovative Plastics IP BV

I MATERIALI, PRODOTTI E SERVIZI DELLA SABIC INNOVATIVE PLASTICS HOLDING BV, DELLE SUE CONTROLLATE E AFFILIATE ("VENDITORE"), VENGONO VENDUTI SUBORDINATAMENTE ALLE CONDIZIONI STANDARD DI VENDITA, CHE SI POSSONO TROVARE NEL SITO <http://www.sabic-ip.com>, E SONO DISPONIBILI A RICHIESTA.

SEBBENE QUALSIASI INFORMAZIONE, RACCOMANDAZIONE O SUGGERIMENTO QUI CONTENUTO SIA RIPORTATO IN BUONA FEDE, IL VENDITORE NON FORNISCE ALCUNA GARANZIA NÉ ASSICURAZIONE, SIA ESSA ESPLICITA O IMPLICITA, IN MERITO A

- (i) IL RAGGIUNGIMENTO DEI RISULTATI QUI DESCRITTI NELLE CONDIZIONI FINALI D'USO, O L'EFFICACIA O SICUREZZA DI QUALSIASI MODELLO CHE INTEGRI I PRODOTTI, MATERIALI, SERVIZI, RACCOMANDAZIONI O SUGGERIMENTI DEL VENDITORE. AD ECCEZIONE DI QUANTO PREVISTO NELLE CONDIZIONI STANDARD DI VENDITA DEL VENDITORE, IN NESSUN CASO IL VENDITORE POTRÀ ESSERE RITENUTO RESPONSABILE DI QUALSIVOGLIA PERDITA DERIVANTE DA QUALUNQUE UTILIZZO DEI SUOI MATERIALI, PRODOTTI O SERVIZI, COSÌ COME QUI DESCRITTI.
- (ii) Ciascun utente è interamente responsabile delle proprie decisioni in merito all'idoneità dei prodotti, materiali, servizi, raccomandazioni o suggerimenti del Venditore per il suo impiego specifico.
- (iii) Ciascun utente è tenuto a identificare ed effettuare tutte le prove ed analisi necessarie a garantire che le parti finite da lui realizzate con l'integrazione di prodotti, materiali o servizi del Venditore siano sicure e adatte all'uso nelle condizioni finali d'uso. Nessun elemento del presente o altro documento, né nessuna raccomandazione o suggerimento orale, potrà essere considerato come una modifica, variazione, sostituzione o rinuncia a qualsiasi clausola delle Condizioni standard di vendita del Venditore o alla presente Clausola di garanzia da eventuali responsabilità, salvo che tale modifica sia stata specificatamente approvata in un documento scritto firmato dal Venditore.
- (iv) Nessuna dichiarazione qui contenuta e attinente a un utilizzo possibile o suggerito di qualunque materiale, prodotto, servizio o modello è intesa, o deve essere interpretata, come concessione di qualsivoglia licenza sulla base di qualunque brevetto o altro diritto di proprietà intellettuale detenuto dal Venditore relativamente a tale utilizzo o modello, o come raccomandazione per l'utilizzo di tale materiale, prodotto, servizio o modello in violazione di qualsiasi brevetto o altro diritto di proprietà intellettuale.

SABIC Innovative Plastics è il marchio registrato di Sabic Holding Europe BV

* marchio registrato della SABIC Innovative Plastics IP BV.