

Cielle 



Epsilon 100x200

***Una grande tavola ad un prezzo incredibile?
E con una gamma accessori per soddisfare
ogni esigenza?***

Si chiama Epsilon.

***Perfetta per grandi lavorazioni su materiali
plastici e metallici, è estremamente versa-
tile: con optional come il piano aspirante e il
cambio utensile automatico, per utilizzare
fino a 9 utensili diversi nello stesso lavoro
senza intervento dell'operatore.***

La soluzione è sempre a portata di mano.

- Struttura portante elettrosaldata in carpenteria di metallo FE360.
- Piano di lavoro ad elevata planarità realizzato in profili di alluminio.
- Movimentazione con motori brushless e sistemi di guide in acciaio temperato con viti e pattini a ricircolo di sfere.
- Cambio utensile automatico con coni HSK E32 a 9 posizioni.
- Cappa aspirante.
- Presetting utensile.
- Possibilità di scegliere un mandrino a pinza o a coni.

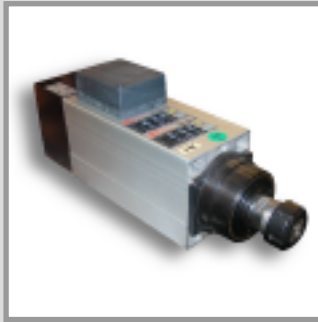
serie Epsilon



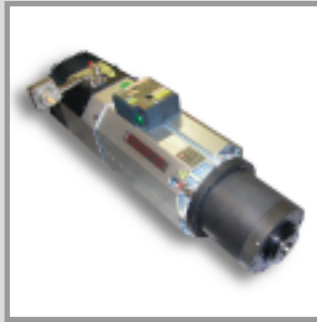
Accessori

Cielle®

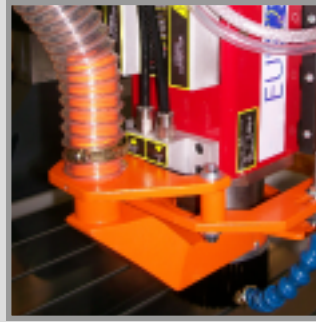
Epsilon 100x200



Elettromandrino 7KW
24000 giri/min
raffr. ad aria
pinza ER32



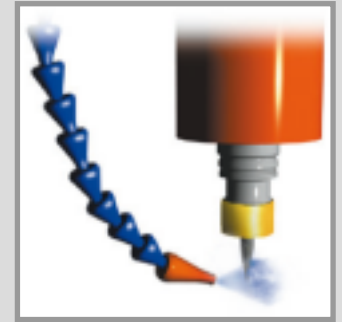
Elettromandrino 8KW
24000 giri/min
raffr. ad aria
coni ISO30



Cappa di aspirazione
trucioli



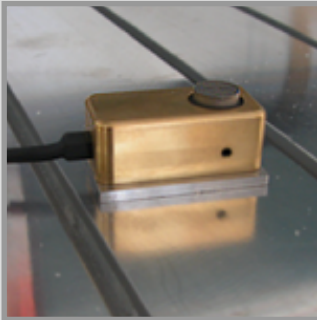
Magazzino porta
utensili ISO 30
a 9 posizioni



Vari sistemi di
raffreddamento utensile:
vaporizzatore,
getto continuo,
miscela aria/olio



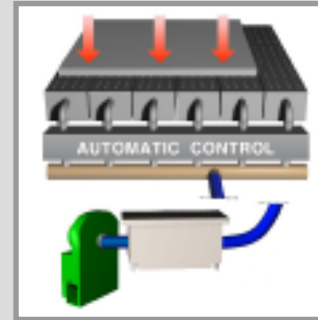
Sistema di
raffreddamento
coldgun



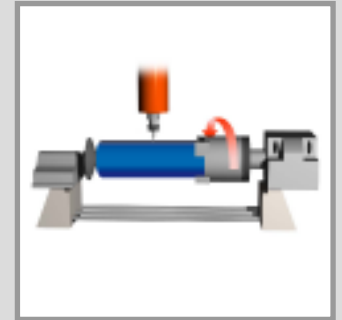
Taratore presetting



Presetting elettronico



Piano aspirante con
pompa a turbina
portata di 310m3/h



Divisore Brushless
Ø 125 mm,
Ø di serraggio pezzi:
3÷125 mm.
Opz. contropunta



Tastiera palmare con
volantino



Tastatore laser
professionale ad
olografia conoscopica



Sistema FPC Cielle
(Flying Precision Cutting)
per la lettura automatica
dei crocini



Utensili disponibili:
consultare il relativo
catalogo.

CARATTERISTICHE TECNICHE DELL'UNITA' DI INCISIONE

Superficie coperta in una sola volta	1000 x 2000 mm
Superficie del piano di incisione	1200 x 2450 mm
Distanza tra le colonne	1388 mm
Altezza massima sotto la fresa	230 mm
Corsa verticale della fresa	0 ÷ 200 mm
Velocità max di traslazione assi X Y Z	40 m/min
Magazzino portautensili opzionale	9 posizioni
Cono porta pinza opzionale	ISO 30
Potenza del mandrino	a pinza 7 KW
Mandrini con caratteristiche diverse	opzionale
Velocità della fresa standard	0 ÷ 24.000 r.p.m.
Diametro delle pinze	1 ÷ 16 mm
Dimensioni di ingombro bxp x h	1700 x 3050 x 2350 mm
Peso netto	2000 kg
Cappa di aspirazione trucioli	
Taratore presetting	

CARATTERISTICHE TECNICHE DELL'UNITA' DI COMANDO

CL 90105 HST 2105	CPU DSP 50 MHz
Velocità di calcolo	1000 blocchi ISO/s
Servo cycle	2 MS
Look ahead buffer	3000 comandi
Flash memory	2 MB
Interfaccia seriale	USB 1.0, 2.0
Numero assi interpolati	3 ÷ 6
Protocollo di comunicazione	CL- BINARIO
Potenza di assorbimento	4,5 KW
Modulo di potenza	BRUSHLESS
Alimentazione	380 (P+N+T)-50Hz +/- 10%
Dimensioni di ingombro	570 x 810 x 2000 mm
Peso netto driver	90 KG